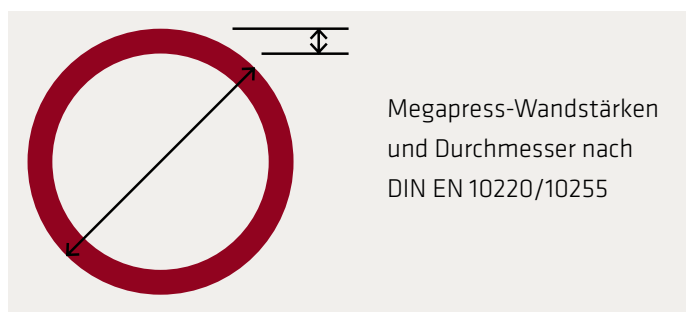


## SERVICE UND LEISTUNG

# VIEGA MEGAPRESS ROHRÜBERSICHT

### DURCH DICK UND DÜNN

Sowohl dickwandige Stahlrohre in Gewinderohrqualität als auch solche in Siederohrqualität können mit Viega Megapress verbunden werden. Möglich wird das durch eine Toleranzanpassung an den Rohrdurchmesser. Die Verbinder sind speziell auf die Verarbeitung unterschiedlicher Wandstärken ausgelegt und bieten so ein Höchstmaß an Flexibilität.



**Ob nahtlos, geschweißt, verzinkt, industriell lackiert, epoxidharzbeschichtet oder schwarz: Viega Megapress verbindet Rohre mit unterschiedlichsten Oberflächen. Dauerhaft und sicher – von ½" bis 2"!**

Mit Viega Megapress lassen sich unterschiedlichste Stahlrohre – wie z. B. schwarze, verzinkte, industriell lackierte oder beschichtete – nach DIN EN 10220/10255 in den Dimensionen ½" bis 2" verbinden.

Die DIN EN 10255 unterscheidet zwischen schwerer Rohrreihe H und mittlerer Rohrreihe M oder zwischen Rohrart L, L1 und L2. Zu den unterschiedlichen Rohrreihen und Rohrarten gehören nahtlose (S) und längsnahtgeschweißte (W) Rohre.

DIN EN 10255 – GEWINDEROHRQUALITÄT – SCHWERE REIHE H UND MITTLERE REIHE M						
Gewindegröße [Zoll]	Nennweite [DN]	Nennaußendurchmesser [mm]	Außendurchmesser		Wanddicke schwere Reihe H [mm]	Wanddicke mittlere Reihe M [mm]
			min. [mm]	max. [mm]		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1 ¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1 ½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

DIN EN 10255 – GEWINDEROHRQUALITÄT – ROHRART L UND ROHRART L1					
Gewindegröße [Zoll]	Nennweite [DN]	Nennaußendurchmesser [mm]	Außendurchmesser		Wanddicke [mm]
			min. [mm]	max. [mm]	
½	15	21,3	21,0	21,7	2,3
¾	20	26,9	26,4	27,1	2,3
1	25	33,7	33,2	34,0	2,9
1 ¼	32	42,4	41,9	42,7	2,9
1 ½	40	48,3	47,8	48,6	2,9
2	50	60,3	59,6	60,7	3,2

DIN EN 10255 – GEWINDEROHRQUALITÄT – ROHRART L2					
Gewindegröße [Zoll]	Nennweite [DN]	Nennaußendurchmesser [mm]	Außendurchmesser		Wanddicke [mm]
			min. [mm]	max. [mm]	
½	15	21,3	21,0	21,4	2,0
¾	20	26,9	26,4	26,9	2,3
1	25	33,7	33,2	33,8	2,6
1 ¼	32	42,4	41,9	42,5	2,6
1 ½	40	48,3	47,8	48,4	2,9
2	50	60,3	59,6	60,2	2,9

Die DIN EN 10220 unterscheidet zwischen Rohrreihe 1, 2 und 3. Diese Norm empfiehlt, die Installationsrohre der Rohrreihe 1 zu verwenden, da die Rohre der Rohrreihe

2 und 3 in der Praxis nicht oder nur eingeschränkt zur Verfügung stehen. Zu der Rohrreihe 1 gehören nahtlose (s) und längsnahtgeschweißte (w) Rohre.

DIN EN 10255 – GEWINDEROHRQUALITÄT – ROHRART L UND ROHRART L1					
Gewindegröße [Zoll]	Nennweite [DN]	Nennaußendurchmesser [mm]	Außendurchmesser		Wanddicke [mm]
			min. [mm]	max. [mm]	
½	15	21,3	21,0	21,8	von 0,5 bis 5,4
¾	20	26,9	26,5	27,3	von 0,5 bis 8,0
1	25	33,7	33,3	34,2	von 0,5 bis 8,8
1 ¼	32	42,4	42,0	42,9	von 0,5 bis 10,0
1 ½	40	48,3	47,9	48,8	von 1,0 bis 12,5
2	50	60,3	59,7	60,8	von 1,0 bis 16,0